



## HARDOX 550



### HARDOX 550

#### Общее описание продукции

Твердость в 550 единиц по Бринеллю, прочность, близкая к показателю стали Hardox 500

Сталь Hardox® 550 с номинальной твердостью в 550 единиц по Бринеллю и вязкостью, сопоставимой с показателем стали Hardox 500, продлевает срок службы изделий за счет повышенной износостойкости не в ущерб стойкости к растрескиванию.

#### Размеры

Сталь Hardox 550 поставляется в листах толщиной от 8,0 до 65 мм, шириной до 2900 мм и длиной до 14 630 мм. Чтобы ознакомиться с размерами подробнее, см. сортамент.

#### Механические свойства

Thickness (mm)	Твердость <sup>1)</sup> (HBW)
8.00–65.00	525–575

<sup>1)</sup> Твердость по Бринеллю (HBW) согласно стандарту EN ISO 6506-1 в 0,5 – 3 мм под механически обработанной поверхностью. Как минимум, один пробный образец после из плавки и на каждые 40 тонн. Предельное отклонение толщины пробного образца от номинального показателя материала составляет  $\pm 15$  мм.

#### Показатели ударной вязкости

Марка	Продольный образец для испытаний, типовая ударная вязкость по Шарпи V 10 x10 мм
Hardox 550	30 J /-40 C

# HARDOX 550

## Химический состав

C <sup>*)</sup> (max %)	Si <sup>*)</sup> (max %)	Mn <sup>*)</sup> (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr <sup>*)</sup> (max %)	Ni <sup>*)</sup> (max %)	Mo <sup>*)</sup> (max %)	B <sup>*)</sup> (max %)
0.37	0.50	1.30	0.020	0.010	1.40	1.40	0.60	0.004

Сталь является мелкозернистой. <sup>\*)</sup> Специальные легирующие добавки.

## Углеродный эквивалент (CET/CEV)

Thickness (mm)	8.00 - 65.00 mm
Макс. CET(CEV)	0.51 (0.76)
Тип. CET(CEV)	0.48 (0.72)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

## Допуски

Подробные сведения в брошюрах компании SSAB на англ. языке «41-General Product Information Strenx, Hardox, Armax and Toolox-UK» и «Hardox® Guarantees», а также на сайте [www.ssab.com](http://www.ssab.com).

### Thickness

Tolerances according to Hardox Thickness Guarantees. Hardox® Guarantees meets the requirements of EN 10 029 Class A but offers more narrow tolerances.

### Length and Width

According to SSAB's dimensions program. Tolerances according to SSAB's mill edge standards or tolerances that conform to EN 10 029.

### Shape

Tolerance according to EN 10 029.

### Flatness

Tolerances according to Hardox Flatness Guarantee class E, which are more restrictive than EN 10 029 Class N.

### Surface Properties

EN 10163-2 Class A Subclass 1.

## Условия поставки

Состояние поставки: Q (закаленная сталь) или QT (закаленная и отпущеная сталь). Листы поставляются с кромками, обработанными механической или термической резкой. По предварительной договоренности возможна поставка листов с необработанными кромками.

# HARDOX 550

Условия доставки изложены в брошюре компании SSAB на англ. языке «41-General Product Information Strenx, Hardox, Armax and Toolox-UK» и на сайте [www.ssab.com](http://www.ssab.com).

## Рекомендации по обработке и пр.

Сварка, гибка и механическая обработка

Рекомендации приводятся в брошюрах компании SSAB, размещенных на сайте [www.hardox.com](http://www.hardox.com), кроме того, за ними можно обратиться в нашу службу технической поддержки по электронному адресу [techsupport@ssab.com](mailto:techsupport@ssab.com).

Сталь Hardox 550 не предназначена для дополнительной термообработки. Нужные механические свойства придаются ей путем закаливания, при необходимости, с последующим отпуском. После воздействия температуры, превышающей 250 °C, свойства стали в состоянии поставки не сохраняются.

Сварка, резка, шлифовка и обработка стали иными способами требуют принятия специальных мер по обеспечению охраны здоровья и безопасности. При шлифовке, особенно грунтованных листов, может образоваться пыль с высоким содержанием твердых частиц.



В случае разнотечений преимущественную силу имеет текст на английском языке в британском варианте. Самую свежую версию этого Hardox, Strenx, Docol, Dogal, Domex, Toolox, Laser, Armax, Ramor, GreenCoat являются товарными знаками шведской компании SSAB Technology